

分野別に編集され、今年の注目情報が分かるBest Book!

注目情報

Noteworthy
Infomation is this!

は2013

これだ!

なぜその発想が生まれたのか?
各企業の深く鋭い洞察力、徹底したアイデア、
戦略に溢れるアイテム・ビジネスを
厳選した話題の一冊

<http://www.mrpartner.co.jp/cyukore2013/>

微細加工を極めた業界の雄 超硬合金切削の受託加工を開始

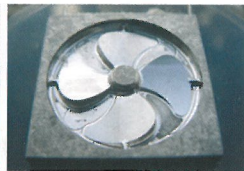


オール切削による、微細精密3次元形状削り出しミニ扇風機「くるりん」。
日刊工業新聞第一回MMTSグランプリで技能賞受賞。

同社考案の角度設定治具では、3方向の角度の削りが1回の設定で汎用フライスで加工が可能。



超硬切削加工
【ベベルギア】



超硬切削加工
【ハネ形状】



自社ブランドの多目的角度治具
【まわるんです】



森精機主催 ドリームコンテスト
受賞加工品【ピラミッド】



材料:超硬 φ0.2の穴あけ加工



株式会社 フォワード
Forward
Corporate overview

株式会社 フォワード

☎ 0266-54-1150

☎ 0266-54-1151

㊤ 長野県諏訪市大字中州2900-3

E-mail ● info@forward-suwa.com

http://www.forward-suwa.com/

ゼロを目指す微細加工
ミクロン単位の精度を実現

長野県諏訪市の『フォワード』は、精密加工を得意とし、精密部品や治工具、微細加工、三次元形状加工、薄肉加工、高硬度材加工などを手がけてきた。微細加工により0.07の穴の精度を実現し、平坦度1/100の研磨により高品質な製品を提供できる技術力を誇る。同社は超硬合金切削事業の受託を開始、主に自動車部品向けの金型や樹脂成型用金型の成型を提案する。その切削にはダイヤモンドコーティングの工具を使い、長年蓄積したノウハウと加工データを使った切削プログラムにアプリケーションの技術を使う。同社はその事業のフラッグシップとしてコバルトを含んだ超硬合金VM40、VF20の加工部品を発表している。その技術により、難易度の高い各種機械部品加工、試作品加工、多品種少量部品等、研磨を含む高精度部品加工の対応、特急品にも対応する。バイナレス超硬の切削技術開発にも今後、取り組んでいく。

(ライター/本名広野)

ンを事業として反映することを視野に入れていく。
(ライター/本名広野)